

## RT RT-80-1

RT		RT-80-1		
Diametro vite	mm	40	45	50
Corsa d'iniezione	mm		170	
Rapporto lunghezza/diametro	L/D	22	20	18
Volume teorico d'iniezione	cm <sup>3</sup>	213	270	333
Volume effettivo d'iniezione*	cm <sup>3</sup>	205	259	320
Portata iniezione	cm <sup>3</sup> /sec	77	97	120
Massima pressione sul materiale	kg/cm <sup>2</sup>	1785	1411	1142
Massima area stampabile**	cm <sup>2</sup>		300	
Cicli a vuoto*	n°		6	
Velocità della vite	giri/min.		50÷220	
Potenza chiusura (regolabile da tastiera)	kN		400÷800	
Distanza centro stampo - colonna esterna	mm		300	
Distanza centro stampo - colonna centrale	mm		460	
Massime dimensioni stampi	mm		400 x 400	
Massima apertura dei piastroni	mm		470	
Minimo spessore stampo (minima apertura piastroni)	mm		236	
Massimo spessore stampo con 50 mm di corsa	mm		420	
Corsa del piastrone (regolabile da tastiera)	mm		50÷234	
Quota dal piano terra al piano del bancale	mm		1250	
Potenza riscaldamento	kW		9,6	
Potenza motore	kW		11	
Potenza installata	kW		24	
Capacità serbatoio	lt		170	
Dimensioni: larghezza-profondità-altezza (min.-max. apertura)	mm		2600x2800x3550 (min.) - 4035 (max.)	
Peso della macchina	kg		5800	

\* Il volume effettivo d'iniezione, i cicli e la massima area stampabile dipendono dai tipi di materiale usato e dal disegno degli stampi.

\*\* Con pressione nello stampo di 250 Bar.

N.B. Le caratteristiche della macchina non sono impegnative e possono essere modificate.

Altre esecuzioni a richiesta

### DISEGNI TECNICI

