RT
RT-120-1

RT		RT-120-1		
Diametro vite	mm	45	50	55
Corsa d'iniezione	mm	200		
Rapporto lunghezza/diametro	L/D	22	20	18
Volume teorico d'iniezione	cm^3	317	392	474
Volume effettivo d'iniezione*	cm^3	307	379	459
Portata iniezione	cm^3/sec	109	135	163
Massima pressione sul materiale	kg/cm^2	1896	1536	1269
Massima area stampabile**	cm^2	450		
Cicli a vuoto*	n°	5		
Velocità della vite	giri/min.	50÷250		
Potenza chiusura (regolabile da tastiera)	kN	400÷1200		
Distanza centro stampo - colonna esterna	mm	315		
Distanza centro stampo - colonna centrale	mm	500		
Massime dimensioni stampi	mm	450 x 450		
Massima apertura dei piastroni	mm	470		
Minimo spessore stampo (minima apertura piastroni)	mm	236		
Massimo spessore stampo con 50 mm di corsa	mm	420		
Corsa del piastrone (regolabile da tastiera)	mm	50÷234		
Quota dal piano terra al piano del bancale	mm	1300		
Potenza riscaldamento	kW	11,5		
Potenza motore	kW	15		
Potenza installata	kW	28		
Capacità serbatoio	lt	240		
Dimensioni: larghezza-profondità-altezza (min.-max. apertura)	mm	2960x2600x3680 (min.) - 4215 (max.)		
Peso della macchina	kg	9000		

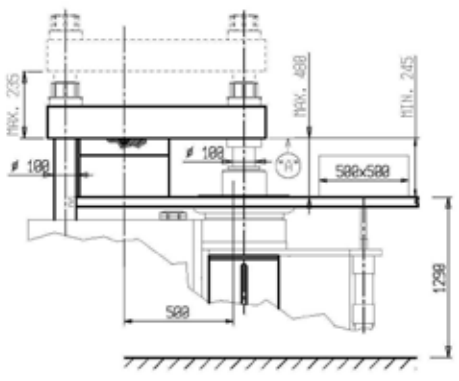
* Il volume effettivo d'iniezione, i cicli e la massima area stampabile dipendono dai tipi di materiale usato e dal disegno degli stampi.
** Con pressione nello stampo di 250 Bar.

N.B. Le caratteristiche della macchina non sono impegnative e possono essere modificate.

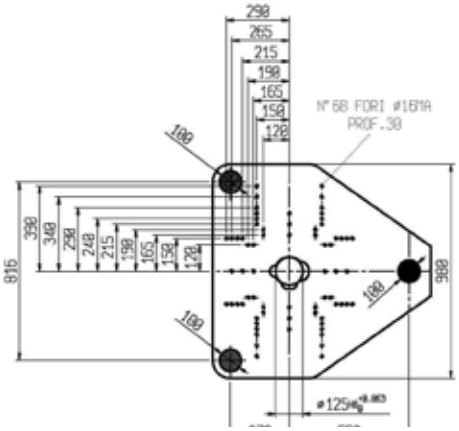
Altre esecuzioni a richiesta

DISEGNI TECNICI

DIMENSIONE GRUPPO CHIUSURA



PIASTRA SUPERIORE (VISTA DALLA POSIZ. "A")



FORATURA DISCO

MAGGIO **2012**