

Dosatore gravimetrico MDW 90

elevata precisione e ripetibilità delle dosate

Il nuovo modello MDW 90 Piovan è un'unità di dosatura gravimetrica dotata di serrande pneumatiche e coclee per trasferire in sequenza fino a 6 materiali in granulo nella tramoggia di pesatura. Con una capacità nominale di 90 kg/h, questo dosatore trova applicazione su presse ad iniezione, soffiatrici ed estrusori con medio-piccole produzioni.

Vantaggi distintivi dei dosatori gravimetrici

- > **Configurazione su misura.** La versione base prevede due stazioni di dosatura, espandibili fino a 6, di diversa capacità ed indipendenti tra loro. Le stazioni possono essere a serranda o a coclea, e corredate di sensore capacitivo di livello, che consente di attivare le funzioni di gestione del rimacinato. Nel caso di applicazioni nel settore medicale o alimentare, è consigliata la versione con tramogge in acciaio inox.
- > **Miscelazione omogenea del batch.** Il nuovo mixer a forma semi-sferica, e quindi privo di punti di ristagno, ed il particolare design dell'albero garantiscono un dosato uniforme, senza flussi preferenziali. Le superfici in acciaio inox e senza saldature eliminano il rischio di cariche elettro-statiche e di formazione di polvere per attrito. Il mixer posizionato su cella di carico ad alta risoluzione non necessita di regolazioni.



- > **Dosaggio di precisione ed elevata ripetibilità di processo.** Grazie all'algoritmo specifico di auto-calibrazione, il controllo garantisce una precisione del $\pm 0,3$ sul set impostato.
- > **Dosatura di precisione nelle basse percentuali anche con il dispositivo a serranda,** che arriva a dosare fino allo 0,5% e garantisce uniformità in tutti i batch. Inoltre il design dei gruppi di dosatura ed il perfetto accoppiamento tra tramoggia e corpo serranda evitano il rischio di inceppamento ed inquinamento del materiale.
- > **Impiego intuitivo ed immediato,** senza necessità di consultare la guida. Sia nella versione con tastiera semplificata sia in quella con pannello touch screen, il controllo garantisce un accesso facilitato alla macchina.
- > **Massima flessibilità di impiego.** Il dosatore può essere utilizzato per il dosaggio accurato di qualsiasi materiale, incluso componenti critici come la scaglia. Il funzionamento della cella di carico ad alta risoluzione rende il sistema immune dalle vibrazioni della macchina trasformatrice, permettendo al controllo di eliminare ogni possibilità di errore di dosaggio e pesata.
- > **Pulizia efficace delle stazioni di dosatura, per il recupero di tutti i materiali.** È possibile effettuare il cambio colore o materiale senza problemi, grazie al pratico dispositivo inclinato per lo svuotamento rapido delle tramogge.

Controllo di ultima generazione

Il controllo elettronico a **microprocessore** si distingue per l'elevata velocità di esecuzione e semplicità di programmazione dell'unità. Come interfaccia operatore è possibile scegliere tra la tastiera semplificata e la versione più avanzata **Premium** completa di pannello touch screen con schermo luminoso da 8,5". Un'unica videata riassume tutte le informazioni principali sul funzionamento del dosatore, incluso il confronto tra le percentuali di set con quelle reali di dosaggio e il dato della produzione istantanea dell'unità. È possibile accedere inoltre a funzioni ulteriori quali la gestione degli accessi e quella degli eventi/allarmi. Una volta impostate le percentuali delle ricette, il dosatore è immediatamente operativo, e raggiunge la stabilizzazione delle pesate solo dopo pochi batch.



Il controllo rende possibile il **programma speciale** per la gestione ottimizzata del **rimacinato**, che mantiene inalterate le caratteristiche della miscela prodotta. Inoltre è possibile attivare la **funzione Turbo** che, senza compromettere la precisione di dosaggio, comporta un aumento della portata del dosatore passando al funzionamento volumetrico, intervallato da cicli gravimetrici.



La dotazione include la **porta ethernet** e l'**uscita USB** per consentire il download e la consultazione dei dati di funzionamento in modalità off line per pratiche elaborazioni, e la comunicazione con altri sistemi, quali il software di supervisione **Win Factory Piovan**. Si tratta di una piattaforma standardizzata che permette di gestire tutti gli ausiliari da postazioni remote. Con il modulo Dosing, Win Factory offre la funzione di calcolo dei consumi delle materie prime per l'ottimizzazione delle scorte e la possibilità di gestire i lotti di produzione certificandone la qualità.

DATI TECNICI		MDW 90
Produzione max.	kg/h	90*
Campo di dosatura - stazione a serranda standard	%	1,5 - 10
Campo di dosatura - stazione a serranda ridotta	%	0,7 - 10
Campo di dosatura - stazione a coclea	%	0,3 - 10
Campo di dosatura - stazione a serranda maggiorata	%	10 - 100
Capacità stazioni di dosatura	dm ³	8 - 18 - 20 - 21
Capacità camera di miscelazione	dm ³	6
Volume del batch	kg	1,5
Stazioni a serranda max.	n.	4
Stazioni a coclea max.	n.	2
Rumorosità max.	dB(A)	<70
Potenza totale installata *	kW	0,25**/0,31***
Dimensioni LxWxH (max)	mm	860x760x1065
Peso	kg	170

Voltaggio/Frequenza 230/1/50-220/1/60

* Configurazione a tre stazioni a serranda, PSA 0,55 kg/dm³. - - ** 50 Hz *** 60 Hz